

GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Tramite un comando aggiunta nel ribbon di Creo si accede al comando generazione lavorazione per le linguette.



Richiamo attuale comando generazione sede linguette



Dopo la selezione del tipo di linguetta/chiavetta che si vorrà utilizzare verrà richiesto di indicare una superficie cilindrica (albero o mozzo) per rilevare la superficie da lavorare e il diametro. Verrà quindi visualizzato il menu

Diametro corrente	
	✓ ← 1/1 → ✗
DIAMETRO LAVORATO	24.000000
UNIFICAZIONE	UNI6604
DIMENSIONI b x h	8x7
ACCOPIAMENTO	GENERICO
TOLLERANZA ALBERO	H9
TOLLERANZA MOZZO	H9
LAVORAZIONE	ALBERO
DISTANZA / FRESATURA	0.000000
ANGOLO POSIZIONAMENTO	0.000000
CODIFICATE <input type="checkbox"/> CONSIGLIATE <input type="checkbox"/>	
LUNGHEZZE	0
18	20 22 25 28 32
36	40 45 50 56 63
70	80 90

Le prime 3 righe visualizzano il diametro selezionato, l'unificazione richiesta e le dimensioni della linguetta per il diametro indicato.

Successivamente vi è la possibilità di modificare la tolleranza a seconda del tipo di accoppiamento da effettuare.

Indica un' opzione	
	← 1/1 → ✗
ACCOPIAMENTO UNI6604	
GENERICO	
LIBERO	
INCERTO	
SCORREVOLE	
BLOCCATO	

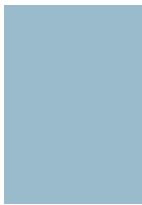
Impostare la distanza di fresatura dalla superficie di partenza che verrà richiesta alla conferma dell'esecuzione , se si lascia il valore a 0 verrà richiesta in fase di posizionamento.

Impostare l'eventuale angolo di rotazione rispetto al piano che verrà richiesto alla conferma dell'esecuzione.

Indicando una lunghezza tra quelle proposte verrà evidenziato se la linguetta/chivetta relativa alla lavorazione che si sta per eseguire è CODIFICATA / CONSIGLIATA andando a leggere il DB di Fasten.

Confermando verrà richiesto:

Eventuale distanza dalla faccia iniziale della lavorazione (se il valore nel menu era a 0) Faccia iniziale della lavorazione



Faccia di riferimento per l'angolo

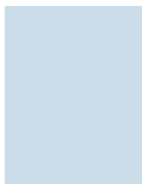
NUOVA INTERFACCIA GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Previsto il rilascio a luglio 2020 della nuova interfaccia per la generazione delle sede per linguette/chiavette.



Richiamo nuova interfaccia per comando generazione sede linguette

Per prima cosa viene richiesto di indicare la superficie da lavorare e quindi viene visualizzato il menu



Lavorazioni

LINGUETTA Forma A
UNI 6604

Superficie da lavorare: 24.000

UNIFICAZIONE: UNI 6604
DIMENSIONI: 8x7

ACCOPPIAMENTO: GENERICO

TOLLERANZA ALBERO: H9

TOLLERANZA MOZZO: H9

SOLO DIMENSIONI CODIFICATE SOLO DIMENSIONI CONSIGLIATE

10.000

7

90.000

8

18


✓ ↻ ✗

Tramite il menu a tendina che visualizza il tipo di linguetta selezionato si può cambiare unificazione mantenendo valido il pick della superficie da lavorare.

		LINGUETTA Forma A UNI 6604
		LINGUETTA Forma B UNI 6604
		LINGUETTA A DISCO UNI 6606
		CHIAVETTA RIBASSATA CON NASELLO UNI 6608
		CHIAVETTA RIBASSATA UNI 7511

Il menu interattivo visualizza le dimensioni all'interno della figura della lavorazione, l'operatore può intervenire indicando il valore attualmente proposto, nell'esempio si potrà modificare la quota del posizionamento, l'angolo e la lunghezza della linguetta che si vorrà posizionare, le altre quote sono riportate solo come aiuto ma non sono modificabili in quanto conseguenza del diametro da lavorare.

La scelta delle dimensioni CODIFICA / CONSIGLIATE filtra le lunghezze (o i dati) lasciando solo quelle che hanno la caratteristica selezionata.

Con il nuovo comando  sarà possibile indicare una lavorazione dello stesso tipo nella parte per aggiornare i dati con quelli correnti (modifica delle quote senza riposizionare l'UDF).