

AppliSoft Europe srl Via Asioli, 2/B 42015 CORREGGIO (RE) Tel. 0522.691337 (2 linee) Fax 0522.1601060 PI 03290240401 www.applisofteurope.com applisofteurope@pec.it

GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Tramite un comando aggiunta nel ribbon di Creo si accede al comando generazione lavorazione per le linguette.



Linguette

Richiamo attuale comando generazione sede linguette

		⇐ 1/1 ⇒ >			
SELEZ	IONARE ELEMENTO IN	FUNZIONE ALLA LAVORAZIONE DA OTTENERE			
		LINGUETTA Forma A			
	<u> 27///////2</u>	UNI 6604			
		LINGUETTA Forma B			
		UNI 6604			
		LINGUETTA A DISCO PER MOMENTO TORCENTE			
-		UNI 6606			
	The second	LINGUETTA A DISCO PER POSIZIONAMENTO			
		UNI 6606			
20		CHIAVETTA RIBASSATA CON NASELLO			
	22220000000	UNI 6608			
1		CHIAVETTA RIBASSATA			
1	11111111111111111	UNI 7511			

Dopo la selezione del tipo di linguetta/chiavetta che si vorrà utilizzare verrà richiesto di indicare una superficie cilindrica (albero o mozzo) per rilevare la superficie da lavorare e il diametro. Verrà quindi visualizzato il menu

Diametro corrente								
				~	4	1/1	⇒	X
DIAMETRO LAVORATO			24	24.000000				
UNIFICAZIONE			UN	UNI6604				
DIMENSIONI b x h			8x	8x7				
ACCOPPIAMENTO			GE	GENERICO				
TOLLERANZA ALBERO			H9	H9				
TOLLERANZA MOZZO			H9	H9				
LAVORAZIONE			AL	ALBERO				
DISTANZA / FRESATURA			0.0	0.00000				
ANGOLO POSIZIONAMENTO			0.000000					
CODIFICATE COM			VSIGLIATE					
LUNGHEZZE			0					
18	20	22	25		28		32	
36	40	45	50		56		63	
70	80	90						







AppliSoft Europe srl Via Asioli, 2/B 42015 CORREGGIO (RE) Tel. 0522.691337 (2 linee) Fax 0522.1601060 PI 03290240401 www.applisofteurope.com applisofteurope@pec.it

Le prime 3 righe visualizzano il diametro selezionato, l'unificazione richiesta e le dimensioni della linguetta per il diametro indicato.

Successivamente vi è la possibilità di modificare la tolleranza a seconda del tipo di accoppiamento da effettuare.

	\$	1/1	⇒	X
ACCOPPIA	MENTO UNI66	604		
GENERICO				
LIBERO				
INCERTO				
SCORREVOLE				
BLOCCATO				

Impostare la distanza di fresatura dalla superficie di partenza che verrà richiesta alla conferma dell'esecuzione , se si lascia il valore a 0 verrà richiesta in fase di posizionamento.

Impostare l'eventuale angolo di rotazione rispetto al piano che verrà richiesto alla conferma dell'esecuzione.

Indicando una lunghezza tra quelle proposte verrà evidenziato se la linguetta/chiavetta relativa alla lavorazione che si sta per eseguire è CODIFICATA / CONSIGLIATA andando a leggere il DB di Fasten.

Confermando 🗸 verrà richiesto:

Eventuale distanza dalla faccia iniziale della lavorazione (se il valore nel menu era a 0) Faccia iniziale della lavorazione Faccia di riferimento per l'angolo









NUOVA INTERFACCIA GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Previsto il rilascio a luglio 2020 della nuova interfaccia per la generazione delle sede per linguette/chiavette.



Richiamo nuova interfaccia per comando generazione sede linguette

Per prima cosa viene richiesto di indicare la superficie da lavorare e quindi viene visualizzato il menu



Tramite il menu a tendina che visualizza il tipo di linguetta selezionato si può cambiare unificazione mantenendo valido il pick della superficie da lavorare.





	Of T 🔇	AppliSoft Europe srl Via Asioli, 2/B 42015 CORREGGIO (RE) Tel. 0522.691337 (2 linee) Fax 0522.1601060 PI 03290240401 www.applisofteurope.com
		apprisoneurope@pec.n
	LINGUETTA Forma A	
CHINNING C	UNI 6604	
	LINGUETTA Forma B	
	UNI 6604	
	LINGUETTA A DISCO	
	UNI 6606	
	CHIAVETTA RIBASSATA CON NASELLO	
	UNI 6608	
	CHIAVETTA RIBASSATA	
	UNI 7511	

Il menu interattivo visualizza le dimensioni all'interno della figura della lavorazione , l'operatore può intervenire indicando il valore attualmente proposto, nell'esempio si potrà modificare la quota del posizionamento , l'angolo e la lunghezza della linguetta che si vorrà posizionare, le altre quote sono riportate solo come aiuto ma non sono modificabili in quanto conseguenza del diametro da lavorare.

La scelta delle dimensioni CODIFICA / CONSIGLIATE filtra le lunghezze (o i dati) lasciando solo quelle che hanno la caratteristica selezionata.

Con il nuovo comando sarà possibile indicare una lavorazione dello stesso tipo nella parte per aggiornare i dati con quelli correnti (modifica delle quote senza riposizionare l'UDF).



AppliSoft Europe s.r.l. certificata