

GENERAZIONE SEDE PER ANELLI ELASTICI

Tramite un comando aggiunto nel ribbon di Creo si accede al comando generazione lavorazione per sedi anelli elastici.



Richiamo attuale comando generazione sede per anelli elastici

Indica un' opzione

		SERIE NORMALE UNI 7435-37
		SERIE PESANTE UNI 7436-38
		AD ESPANSIONE UNI 7434
		DI ARRESTO UNI 7433
		INA LEGGERO Tipo WR/BR
		INA RINFORZATO Tipo WRE

Dopo la selezione del tipo di anello elastico che si vorrà utilizzare verrà richiesto di indicare una superficie cilindrica (albero o mozzo) per rilevare la superficie da lavorare e il diametro. Verrà quindi visualizzato il menu

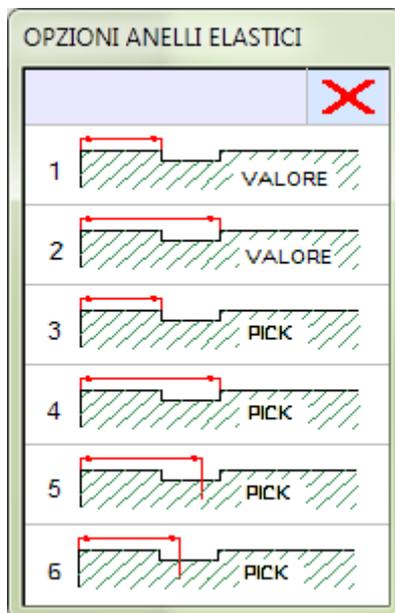
Tipo di anello elastico

✓ ✕	
UNI7435	NORMALE
DIAMETRO SELEZIONATO	24.000000
LAVORAZIONE	ALBERO
Misura (1)	1.7
Larghezza Sede	1.300000
CODIFICATE <input type="checkbox"/>	CONSIGLIATE <input checked="" type="checkbox"/>
DIAMETRO ANELLO INTERNO	
22.9	

Le prime 3 righe visualizzano l' unificazione, il diametro selezionato e cosa verrà lavorato.



Viene riportata la larghezza della sede che verrà generata e vi è la possibile scelta di come definire la distanza dalla faccia di lavorazione e il valore (di default viene evidenziato il min.).



Inoltre viene riportato il diametro della sede che verrà generato e verrà evidenziato se l'anello relativo alla lavorazione che si sta per eseguire è CODIFICATA / CONSIGLIATA andando a leggere il DB di Fasten.

Confermando verrà richiesto:

di indicare la faccia di riferimento per la distanza



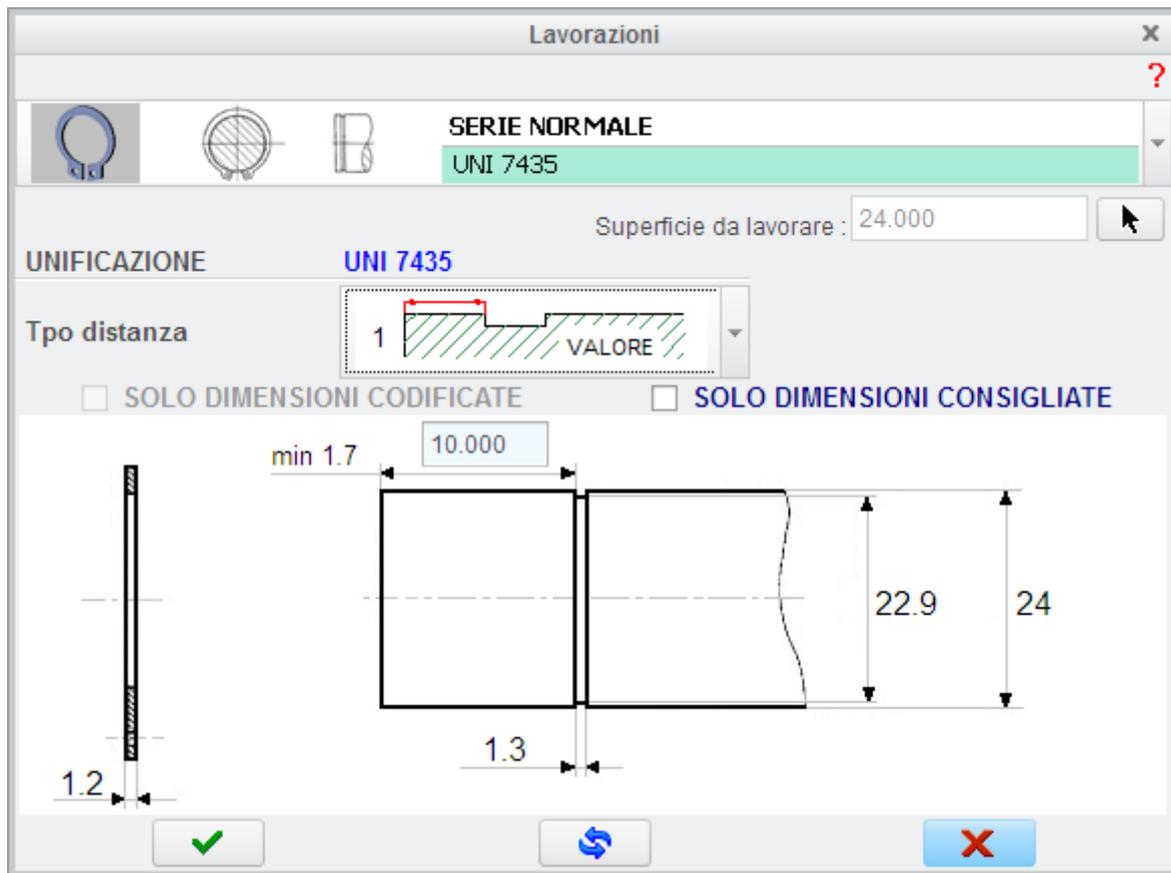
NUOVA INTERFACCIA GENERAZIONE SEDE ANELLI ELASTICI

Previsto il rilascio a luglio 2020 della nuova interfaccia per la generazione delle sede per anelli elastici.



Richiamo nuova interfaccia per comando generazione sede per anelli elastici

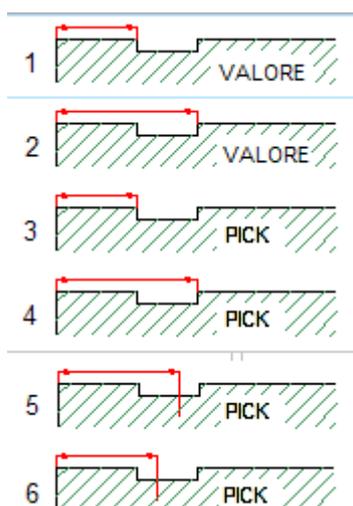
Per prima cosa viene richiesto di indicare la superficie da lavorare e quindi viene visualizzato il menu



Tramite il menu a tendina che visualizza il tipo di anello elastico selezionato si può cambiare unificazione mantenendo valido il pick della superficie da lavorare.

			SERIE NORMALE UNI 7435
			SERIE PESANTE UNI 7436
			AD ESPANSIONE UNI 7434
			DI ARRESTO UNI 7433
			INA LEGGERO Tipo WR
			INA RINFORZATO Tipo WRE
			TIPO A V

Si potrà scegliere il tipo di distanza dalla faccia di inizio lavorazione



La scelta delle dimensioni CODIFICA / CONSIGLIATE filtra i dati lasciando solo quelle che hanno la caratteristica selezionata.

Con il nuovo comando  sarà possibile indicare una lavorazione dello stesso tipo nella parte per aggiornare i dati con quelli correnti (modifica delle quote senza riposizionare l'UDF).