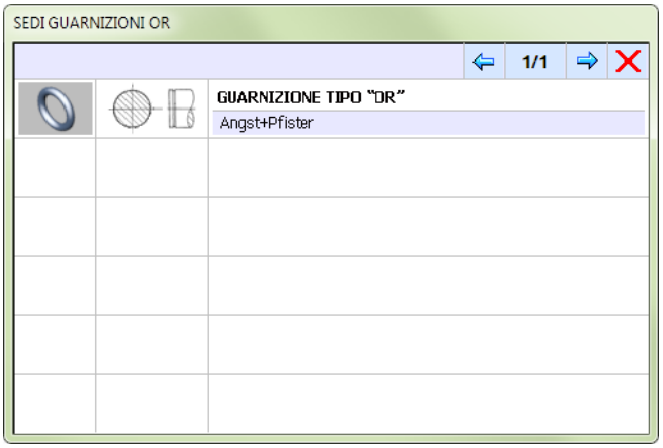
AppliSoft Europe srl
Via Asioli, 2/B
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522.691337 (2 linee)
Fax 0522.1601060
PI 03290240401
www.applisofteurope.com
applisofteurope@pec.it

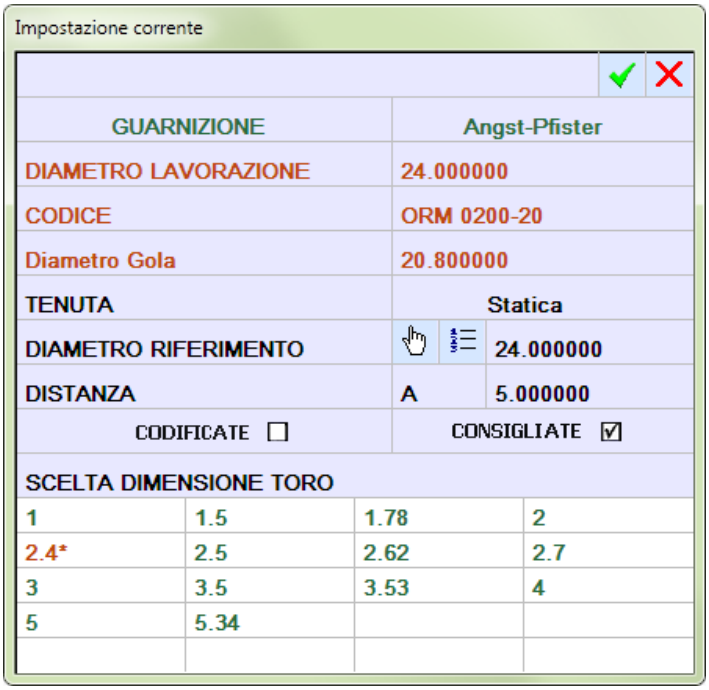
GENERAZIONE SEDE GUARNIZIONI O.R.

Tramite un comando aggiunta nel ribbon di Creo si accede al comando generazione lavorazione per la sede O.R.

Richiamo attuale comando generazione sede guarnizione O.R.

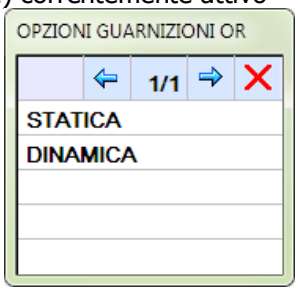


Dopo la selezione del tipo di Guarnizione che si vorrà utilizzare verrà richiesto di indicare una superficie cilindrica (albero o mozzo) per rilevare la superficie da lavorare e il diametro.
Verrà quindi visualizzato il menu

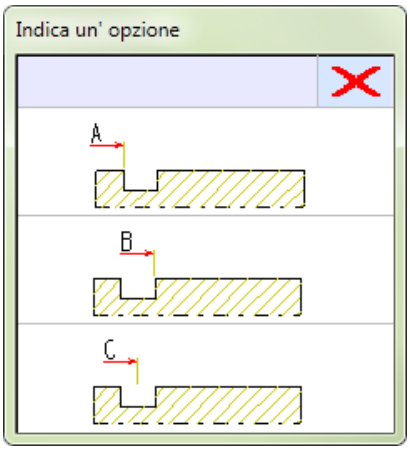


AppliSoft Europe srl
Via Asioli, 2/B
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522.691337 (2 linee)
Fax 0522.1601060
PI 03290240401
www.applisofteurope.com
applisofteurope@pec.it

Le prime 4 righe visualizzano il diametro selezionato, codice/appellativo e diametro gola da generare.
Viene riportato il tipo di tenuta (statica/dinamica) correntemente attivo



diametro di riferimento e distanza inizio lavorazione



Indicando il valore del toro tra quelle proposte verrà evidenziato se la guarnizione relativa alla lavorazione che si sta per eseguire è CODIFICATA / CONSIGLIATA andando a leggere il DB di Fasten.

Confermando verrà richiesto:

di indicare la faccia di riferimento per la distanza

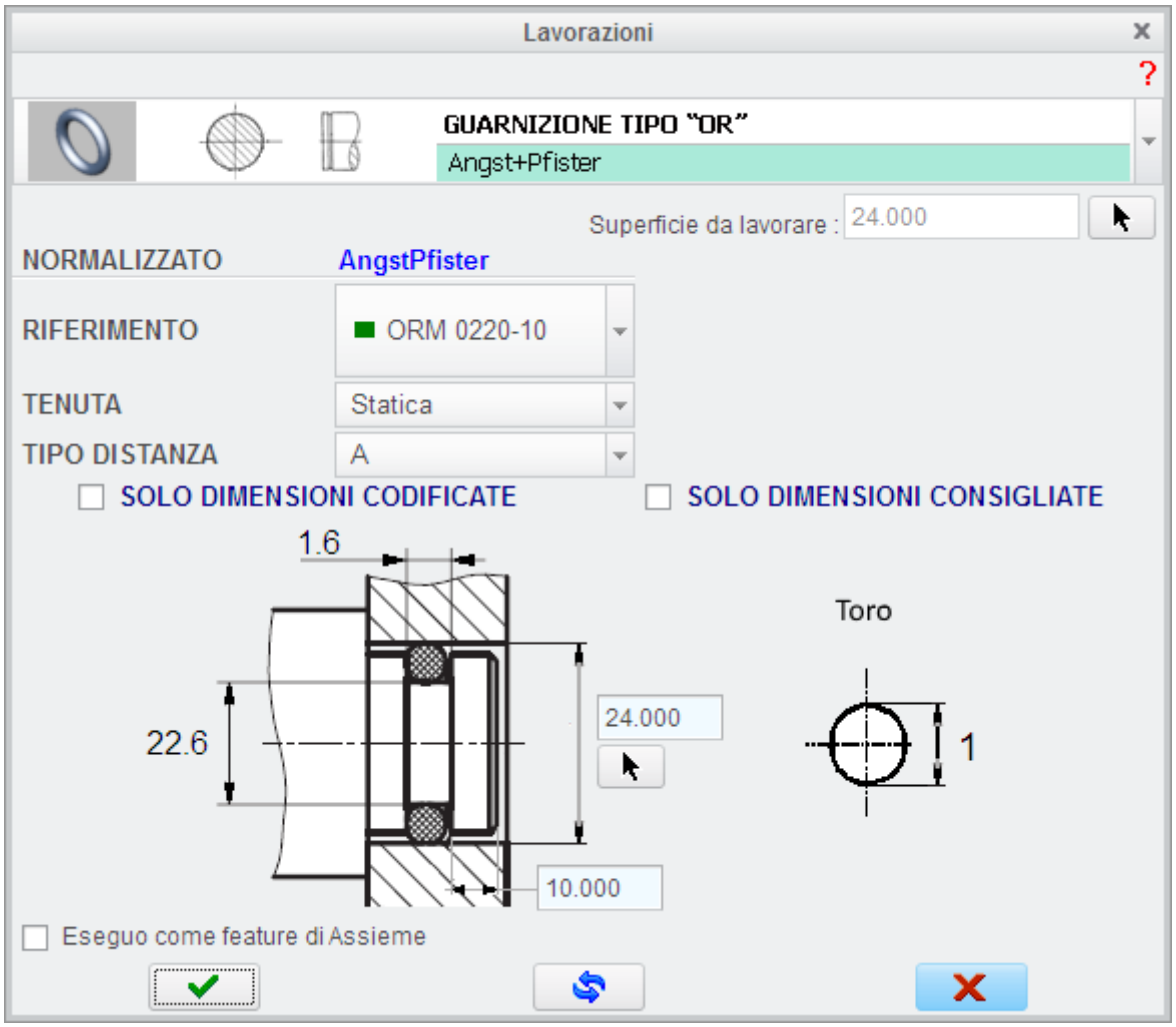
AppliSoft Europe srl
Via Asioli, 2/B
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522.691337 (2 linee)
Fax 0522.1601060
PI 03290240401
www.applisofteurope.com
applisofteurope@pec.it

NUOVA INTERFACCIA GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Previsto il rilascio a luglio 2020 della nuova interfaccia per la generazione delle sede per guarnizione.

Richiamo nuova interfaccia per comando generazione sede guarnizione

Per prima cosa viene richiesto di indicare la superficie da lavorare e quindi viene visualizzato il menu



AppliSoft Europe srl
Via Asioli, 2/B
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522.691337 (2 linee)
Fax 0522.1601060
PI 03290240401
www.applisofteurope.com
applisofteurope@pec.it

Il menu interattivo visualizza le dimensioni all'interno della figura della lavorazione , l'operatore può intervenire indicando il valore attualmente proposto, nell'esempio si potrà modificare la quota del posizionamento , il diametro di riferimento, le altre quote sono riportate solo come aiuto ma non sono modificabili in quanto conseguenza del diametro da lavorare.

La scelta delle dimensioni CODIFICA / CONSIGLIATE filtra l'appellativo lasciando solo quelle che hanno la caratteristica selezionata.

Con il nuovo comando sarà possibile indicare una lavorazione dello stesso tipo nella parte per aggiornare i dati con quelli correnti (modifica delle quote senza riposizionare l'UDF).