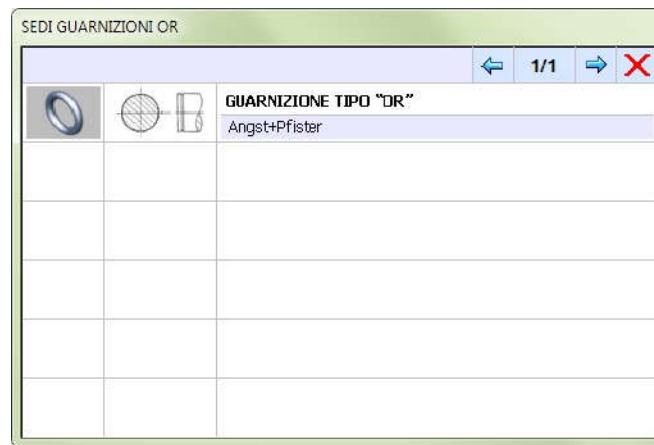


GENERAZIONE SEDE GUARNIZIONI O.R.

Tramite un comando aggiunta nel ribbon di Creo si accede al comando generazione lavorazione per la sede O.R.



Richiamo attuale comando generazione sede guarnizione O.R.



Dopo la selezione del tipo di Guarnizione che si vorrà utilizzare verrà richiesto di indicare una superficie cilindrica (albero o mozzo) per rilevare la superficie da lavorare e il diametro. Verrà quindi visualizzato il menu

Impostazione corrente

✓ ✕			
GUARNIZIONE	Angst-Pfister		
DIAMETRO LAVORAZIONE	24.000000		
CODICE	ORM 0200-20		
Diametro Gola	20.800000		
TENUTA	Statica		
DIAMETRO RIFERIMENTO	☞ ☰ 24.000000		
DISTANZA	A 5.000000		
CODIFICATE <input type="checkbox"/>	CONSIGLIATE <input checked="" type="checkbox"/>		
SCelta DIMENSIONE TORO			
1	1.5	1.78	2
2.4*	2.5	2.62	2.7
3	3.5	3.53	4
5	5.34		

Le prime 4 righe visualizzano il diametro selezionato, codice/appellativo e diametro gola da generare. Viene riportato il tipo di tenuta (statica/dinamica) correntemente attivo

OPZIONI GUARNIZIONI OR

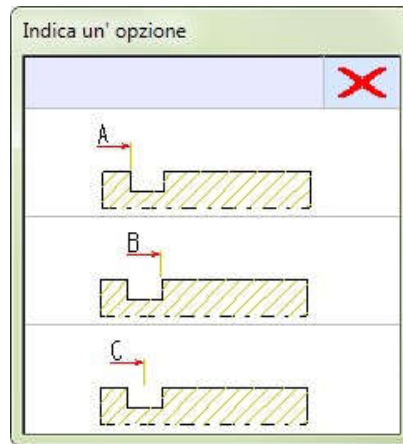
☜ 1/1 ☞ ✕

STATICA

DINAMICA

di diametro

di riferimento e distanza inizio lavorazione



Indicando il valore del toro tra quelle proposte verrà evidenziato se la guarnizione relativa alla lavorazione che si sta per eseguire è CODIFICATA / CONSIGLIATA andando a leggere il DB di Fasten.

Confermando  verrà richiesto:

di indicare la faccia di riferimento per la distanza

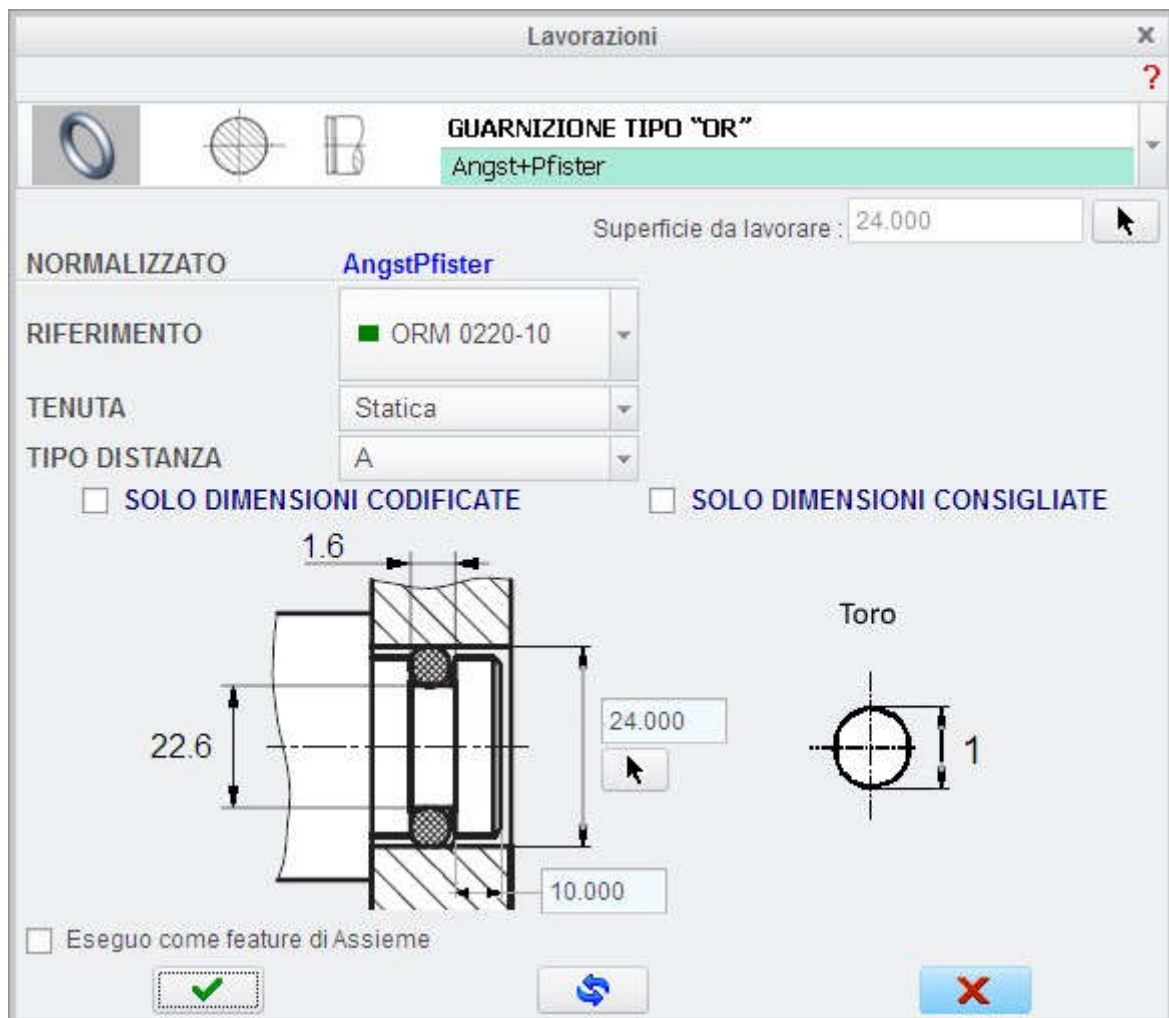
NUOVA INTERFACCIA GENERAZIONE SEDE LINGUETTE

Previsto il rilascio a luglio 2020 della nuova interfaccia per la generazione delle sede per guarnizione.




Richiamo nuova interfaccia per comando generazione sede guarnizione

Per prima cosa viene richiesto di indicare la superficie da lavorare e quindi viene visualizzato il menu



Il menu interattivo visualizza le dimensioni all'interno della figura della lavorazione, l'operatore può intervenire indicando il valore attualmente proposto, nell'esempio si potrà modificare la quota del posizionamento, il diametro di riferimento, le altre quote sono riportate solo come aiuto ma non sono modificabili in quanto conseguenza del diametro da lavorare.

La scelta delle dimensioni CODIFICA / CONSIGLIATE filtra l'appellativo lasciando solo quelle che hanno la caratteristica selezionata.

Con il nuovo comando  sarà possibile indicare una lavorazione dello stesso tipo nella parte per aggiornare i dati con quelli correnti (modifica delle quote senza riposizionare l'UDF).