

FORATURA

I valori proposti nel menu sono prelevati da files ascii in modo che l'utente possa configurare (aggiungere/togliere) i valori da utilizzare in base alle esigenze dell'azienda.

I fori generati sono modificabili con i comandi di Creo.

Possono essere manipolati con qualsiasi comando ad esempio per generare un pattern.

Se si esegue la foratura da un ASM vi è la possibilità di generare il foro per assieme spuntando l'apposito check.

Esecuzione in Assieme altrimenti i riferimenti verranno presi dalla parte indicata col primo pick.

SCELTA PER TIPOLOGIE DI FORO

A seconda della tipologia di foro possono variare le scelte a disposizione:

FORO PASSANTE, FORO SVASATO E LAMATURA

SCELTA FORATURA PASSANTE



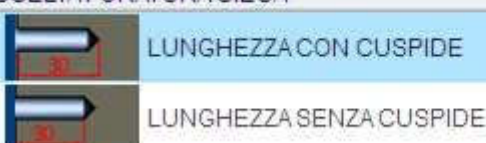
FORO FILETTATO PASSANTE

SCELTA TIPO FORO PASSANTE



FORO CIECO

SCELTA FORATURA CIECA



FORO FILETTATO CIECO

SCELTA TIPO FORO FILETTATO CIECO



PER I FORI FILETTATI CIECHI E PASSANTI VI E' UNA ULTERIORE SCELTA DEL TIPO DI FILETTO

SCELTA FILETTATURA CIECA



Il programma legge automaticamente i files utente definiti con Creo ma in un apposito direttorio si deve configurare l'icona da visualizzare e alcuni parametri che permettono di visualizzare il passo nei fori filettati con passo fine o informazioni aggiuntive per i GAS e PG.

Le configurazioni vanno effettuate solo una volta all'installazione del programma modificando appositi files asci.

SCELTA POSIZIONAMENTO

La scelta di come posizionare la foratura è uguale per ogni tipologia di foro:

POSIZIONAMENTO

- POSIZIONAMENTO PER ASSE
- POSIZIONAMENTO LINEARE
- POSIZIONAMENTO RADIALE RAGGIO
- POSIZIONAMENTO RADIALE DIAMETRO
- POSIZIONAMENTO SU CILINDRO
- POSIZIONAMENTO SU PUNTO

VALORI PER SINGOLE TIPOLOGIE DI FORO

FORO FILETTATO PASSANTE

Scelta presenza smusso in entrata e/o uscita.

I valori cambiano a seconda del tipo di passo (questi ad esempio per passo fine).

NO Smusso Ingresso NO Smusso Uscita

DIAMETRI PER FORO FILETTATO PASSANTE

M4x0.5	M5x0.5	M6x0.75	M7x0.75	M8x1
M10x0.75	M10x1	M10x1.25	M12x1	M12x1.25
M12x1.5	M14x1	M14x1.5	M15x1	M16x1.5
M17x1	M18x1.5	M20x1	M20x1.5	M22x1
M22x1.5	M24x1	M24x2	M25x1	M25x1.5

FORO PASSANTE

Scelta presenza smusso in entrata e/o uscita

NO Smusso Ingresso NO Smusso Uscita

DIAMETRI PER FORO PASSANTE

???	1.6	2	2.2	2.5
3	3.5	4	4.5	5
5.5	6	6.5	7	8
8.5	9	10	10.5	11
12	13	14	15	16
17	18	19	20	21
22	23	24	25	26
27	28	29	30	33
36	39	42	45	48
52				

FORO CIECO

Scelta presenza smusso in entrata

NO Smusso Ingresso

DIAMETRI PER FORO CIECO

???	0.6	0.8	1	1.2
1.5	2	2.5	3	3.5
4	4.5	4.6	5	5.5
6	6.5	7	8	8.5
9	10	10.5	11	12
13	14	15	16	17
18	20	25	30	40
50				

FORO LAMATO

Scelta presenza smusso in entrata e/o uscita

Scelta valore lamatura per vite M...

NO Smusso Ingresso NO Smusso Uscita

DIAMETRI PER FORO LAMATO

M3	M4	M5	M6	M8
M10	M12	M14	M16	M18
M20	M22	M24	M30	

FORO CIECO

Scelta presenza smusso in entrata

I valori cambiano a seconda del tipo di passo (questi ad esempio per passo GAS).

NO Smusso Ingresso

DIAMETRI PER FORO FILETTATO CIECO

1/16	1/8	1/4	3/8	1/2
5/8	3/4	7/8	1	1_1/4
1_1/2	1_3/4	2	2_1/4	2_1/2
2_3/4	3	4	4_1/2	5
5_1/2	6			

FORO SVASATO

Scelta presenza smusso in entrata

Scelta valore svasatura per vite svasata M...

NO Smusso Uscita

DIAMETRI PER FORO SVASATO PASSANTE

M3	M4	M5	M6	M8
M10	M12	M14	M16	M18
M20				